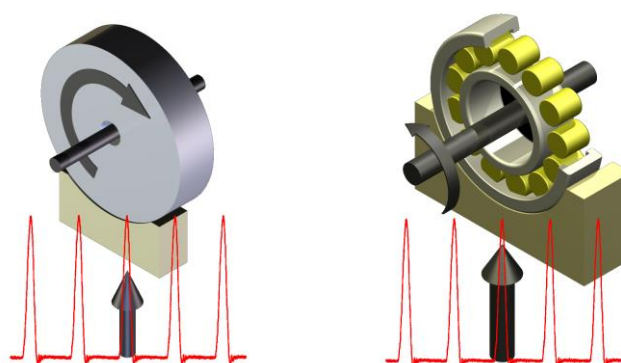
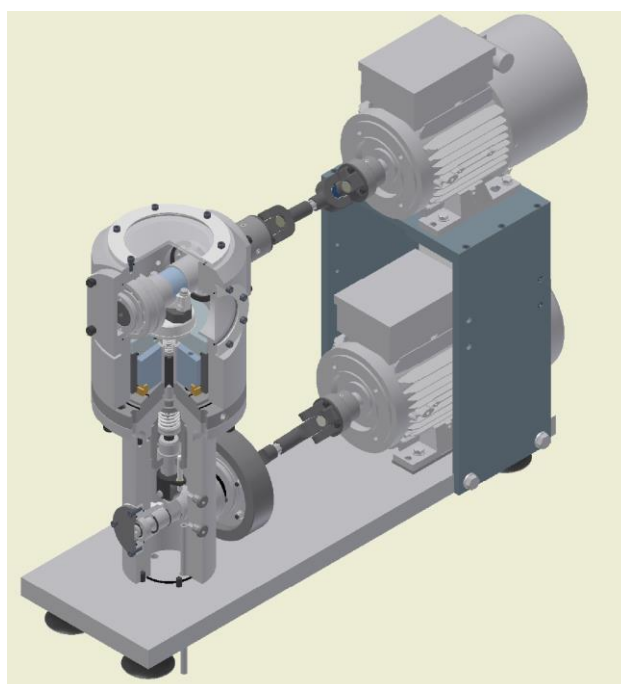


摩擦学简报: 35期2018年02月

这是我们最新一期的摩擦学简报。在过去忙碌的半年里我们有许多成果。如需更多信息可通过邮箱：info@phoenix-tribology.com与我司联系。中国大陆客户可直接与PLINT中国分公司联系，电话：0086 (10) 5975 5440 邮箱：info@china-amt.com。

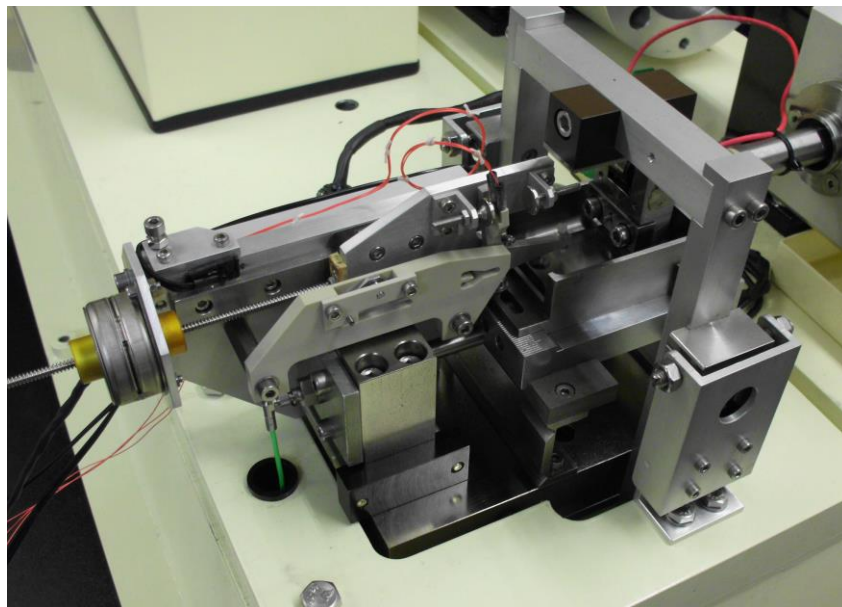
正在进行的工作 - 产品研发：

[脉冲驱动轴承疲劳试验机](#)



该轴承疲劳试验机的原型机已经做好，目前正在测试平面 / 滚动轴承的工装。如果实验成功的话，该设备可以用了实现低成本的Riffel 测试。

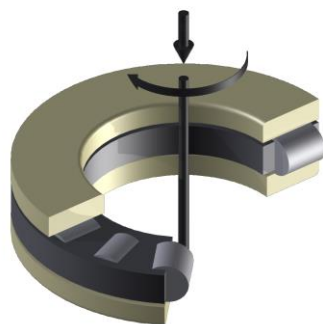
[TE77接触式在线原位轮廓仪](#)



原型机已经完成，即将准备正在量量产。

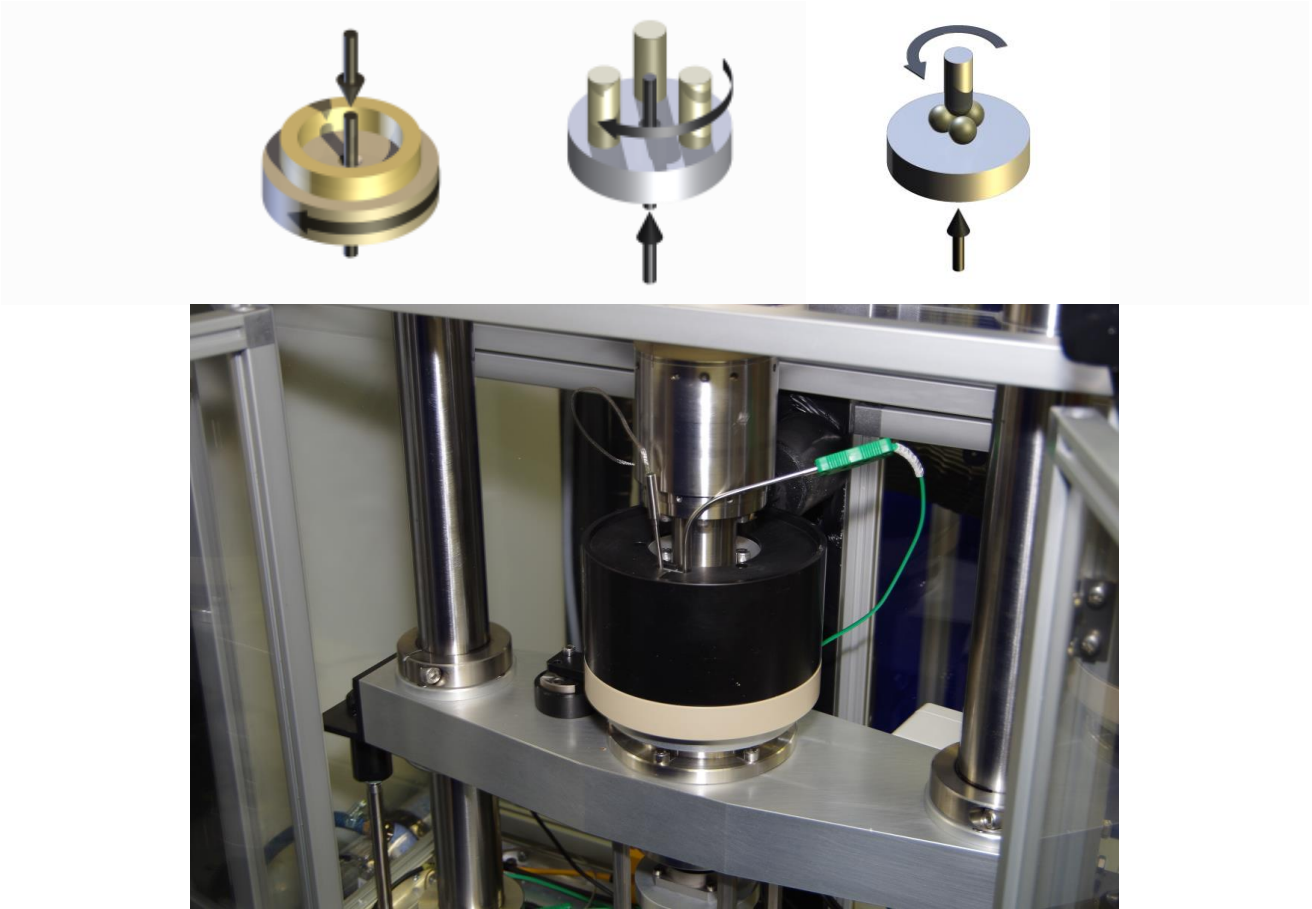
已完成的工作

[RCF 2 / TE 92 全新滚子推力轴承夹具](#)



我们最近设计制造并交付了一个新的滚子推力轴承测试夹具。使用标准81208TN轴承的上座圈，滚子和保持架，与下面的盘试样进行对磨。

TE95 全新超低温高精度摩擦试验机

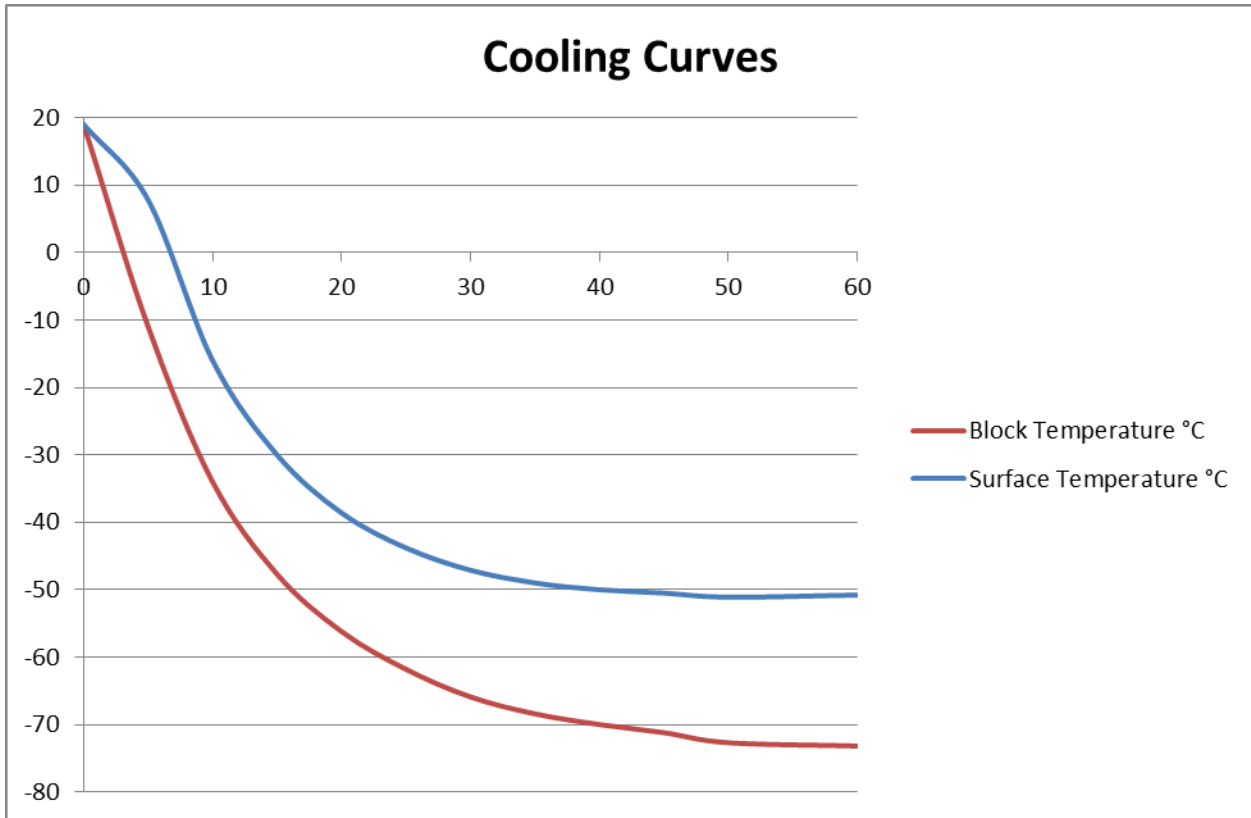


全新的TE95超低温旋转型摩擦试验机具有以下几个特殊设计：

双轴在线扭矩和轴向力传感器：可同时测量轴向载荷和上试样的旋转扭矩。相比较传统的测量定试样的摩擦力和扭矩，这种新的设计便于安装大体积的制冷剂管线，同时也不会产生不必要的皮重。

冷却测试系统：安装在伸出的波纹管传动轴上，通过空气轴承，可将体积较大的制冷剂管线穿过测试的后部外壳。旋转试样安装在在线传感器的下端，向下进入冷藏组件。冷却系统的独特之处在于，与传统系统不同的是，冷却系统没有使用任何热交换介质。相反，制冷剂来自标准的实验室冷水机组。在一定的压力下，直接注入至测试组件中，组件中有内嵌的铝制冷却块，最终用冷却盘管保护。这种冷却方式消除了热交换流体的传热和泵送损失。铝制冷却块安装在一个带有尼龙管壁的PEEK底座上，用松散的蛭石填充间隙，确保绝缘。

NC-DVRT传感器：安装在冷却块的中心，用于测量下试样和上试样轴的间隙。若间隙变小，即可测量磨损。



其它新闻

摩擦学银奖

2017年年银奖被授予George Plint先生，感谢他长期以来对摩擦学科学和技术的贡献。该奖章由Tribology Trust颁发，该机构由伦敦机械工程师协会管理，由独立资助的信托机构颁发。奖项委员会由机械工程师学会，工程与技术学院，材料，矿物与矿业学院，皇家航空学会和商业，能源与工业战略部 (BEIS) 的高级代表组成。



材料，矿物和采矿研究院院长Martin Cox CENG FIMMM在IMechE上颁发了该奖项。

[剑桥大学摩擦学课程 2018](#)

第26期剑桥摩擦学课程将于2018年9月10号到9月12号开设。

展览设备

这是多年来第一次，我们计划在我们的展台上展示设备。在明尼阿波利斯的STLE上，我们将展示一台新的TE 77，包括最新设计的原位轮廓仪。由于会涉及繁琐的海关程序，因此我司目前正在预售该设备。如果你在美国，并且有兴趣购置一台新的TE77，将享受大幅的优惠。

George Plint and David Harris

Phoenix Tribology Ltd

PLINT 中国区的联系方式：

AMT (China) Co. Ltd. 奥码拓(北京)科技有限公司

邮箱：info@china-amt.com 电话：86 10 5975 5440 传真：86 10 5975 5441